



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

Biudžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius, tel. 8 706 62 008, el.p. aaa@aaa.am.lt, <http://gamta.lt>
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898

UAB „EcoIri Solutions“	2020-08-	Nr. (30.3)-A4e-
El. p. irina.kliopova@ktu.lt	į 2020-07-31	Nr. 20_07_31/01

DĖL UAB „GONAS NORDIAN“ FONINIO APLINKOS ORO UŽTERŠTUMO DUOMENŲ

Aplinkos apsaugos agentūra gavo Jūsų prašymą pateikti foninio aplinkos oro užterštumo duomenis UAB Gonas NORDIAN planuojamos ūkinės veiklos adresu Ližių g. 1, Ližių km., Tauragės r., teršalų pažeminiame sluoksnyje sklaidos modeliavimui.

Vadovaujantis Tvarkos¹ ir Rekomendacijų² reikalavimais, atliekant prašyme nurodytą teršalų sklaidos modeliavimą, turi būti naudojami apie ūkinės veiklos objektą, kurio poveikį aplinkos orui numatoma vertinti, visų iki 2 kilometrų atstumu esančių kitų ūkinės veiklos objektų, turinčių aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitų, parengtų vadovaujantis Taisyklėmis³, bei planuojamos ūkinės veiklos (toliau – PŪV), dėl kurios teisės aktų nustatyta tvarka yra priimtas sprendimas dėl PŪV galimybių, poveikio aplinkai vertinimo dokumentuose (ataskaitose ar atrankos dokumentuose) pateikti į aplinkos orą numatomų išmesti teršalų kiekio skaičiavimo duomenys. Taip pat papildomai teršalams (kietosioms dalelėms, anglies monoksidui, azoto oksidams, sieros dioksidui) turi būti įskaitomos santykinai švarių Lietuvos kaimiškųjų vietovių aplinkos oro teršalų vidutinių metinių koncentracijų vertės, skelbiamos Agentūros interneto svetainėje <http://gamta.lt>, skyriuje „Foninės koncentracijos PAOV skaičiavimams“.

Šį atsakymą turite teisę apskūsti teisės aktuose nustatyta tvarka⁴.

¹ Teršalų sklaidos skaičiavimo modelių, foninio aplinkos oro užterštumo duomenų ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarkos ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui įvertinti, patvirtintos Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2007 m. lapkričio 30 d. įsakymu Nr. D1-653 „Dėl teršalų sklaidos skaičiavimo modelių, foninio aplinkos oro užterštumo duomenų ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarkos ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui įvertinti“.

² Foninio aplinkos oro užterštumo duomenų naudojimo ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui įvertinti rekomendacijų, patvirtintų Aplinkos apsaugos agentūros direktoriaus 2008 m. liepos 10 d. įsakymu Nr. AV-112 „Dėl foninio aplinkos oro užterštumo duomenų naudojimo ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui įvertinti rekomendacijų patvirtinimo“.

³ Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitų įforminimo tvarka, patvirtinta Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. birželio 27 d. įsakymu Nr. 340 „Dėl Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ir ataskaitų teikimo taisyklių patvirtinimo“.

⁴ Lietuvos administracinių ginčų komisijai (Vilniaus g. 27, 01402 Vilnius) Lietuvos Respublikos ikiteisminio administracinių ginčų nagrinėjimo tvarkos įstatymo nustatyta tvarka arba Vilniaus apygardos administraciniam teismui (Žygimantų g. 2, 01102 Vilnius) Lietuvos Respublikos administracinių bylų teisenos įstatymo nustatyta tvarka per vieną mėnesį nuo įteikimo dienos.

PRIDEDAMA:

1. Gretimybėse veikiančių įmonių oro teršalų išmetimo šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų parametrai, 34 lapai.

2. Gretimybėse planuojamų ūkinės veiklos objektų numatomų išmesti teršalų ir teršalų išmetimo šaltinių parametrai, 4 lapai.

Direktorius įgaliota Taršos prevencijos departamento

Oro taršos prevencijos skyriaus vedėja

Loreta Jovaišienė

2.1 lentelė. STACIONARIŲJŲ TARŠOS ŠALTINIŲ FIZINIAI DUOMENYS

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo trukmė, val./metus
Pavadinimas	Nr.	Koordinatės (X;Y)	Aukštis, m	Išmetimo angos matmenys, m	Srauto greitis, m/s	Temperatūra, °C	Tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Apsauginių rūbų gamybos cechas. Klijavimo darbai. Bendra aspiracinė oro ištraukimo sistema. Klijų spinta	001	X-6123827; Y-392238	8,60	0,80	5,31	21,7	6,121	2016
Apsauginių rūbų gamybos cechas. Klijavimo darbai. Bendra aspiracinė oro ištraukimo sistema.	002	X-6123824; Y- 392246	8,60	0,80	6,04	22,2	6,954	2016
Dujokaukių gamybos cechas. Klijavimo darbai. Bendra aspiracinė oro ištraukimo sistema.	003	X-6123803; Y-392308	8,60	1,40 x 0,80	2,66	27,8	2,747	2016
Narų kostiumų gamybos cechas. Klijavimo darbai. Bendra aspiracinių oro ištraukimo sistema.	004	X- 6123792; Y-392322	8,60	1,0 x 1,0	5,70	25,6	5,294	2016
Narų kostiumų gamybos cechas. Vulkanizavimo autoklavas	005	X- 6123751; Y-392322	7,60	0,56 x 0,40	6,28	24,2	1,309	2016
Narų kostiumų gamybos cechas. Klijavimo darbai. Klijų spinta. Bendra aspiracinė oro ištraukimo sistema.	007	X- 6123761; Y-392300	8,60	0,80	8,52	26,8	3,954	2016

Narų kostiumų gamybos cechasis. Šiurkštinimas. Vietinė aspiracinė sistema	009	X-6123792; Y-392334	8,60	0,50	1,09	26,7	0,197	2016
--	-----	---------------------	------	------	------	------	-------	------

2.2 lentelė. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. Pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		Pavadinimas	Nr.	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis			Metinis, t/metus (*kg/metus)
						vnt.	vidutinė	maksimali	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
060405	Apsauginių rūbų gamybos cechas (ARGC)	Klijavimo darbai. Bendra aspiracinė oro ištraukiamoji sistema. Klijų spinta.	001	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00627	0,00765	0,04551
				Heksanas	308	g/s	0,00059	0,00059	0,00431
				Butil laktatas	308	g/s	0,00010	0,00010	0,00072
				Tetrametilen dimetilakrilatas	308	g/s	0,000002	0,000002	0,00001
				Tri-(2-etilheksil-) fosfatas	308	g/s	0,00004	0,00004	0,00029
				Etil-2-cianoakrilatas	308	g/s	0,000001	0,000001	0,00001
				Nidrinta nafta, angliavandeniliai, C ₇ , n-alkanų terpėje, izoalkanų terpėje (LOJ)	308	g/s	0,01632	0,01632	0,11842
060405	Apsauginių rūbų gamybos cechas (ARGC)	Klijavimo darbai. Bendra aspiracinė oro ištraukiamoji sistema. Klijų spinta.	002	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00368	0,00550	0,02671
				Heksanas	308	g/s	0,00067	0,00067	0,00489
				Butil laktatas	308	g/s	0,00011	0,00011	0,00082
				Tetrametilen dimetilakrilatas	308	g/s	0,000002	0,000002	0,00001
				Tri-(2-etilheksil-) fosfatas	308	g/s	0,00005	0,00005	0,00033
				Etil-2-cianoakrilatas	308	g/s	0,000001	0,00000	0,00001
				Nidrinta nafta, angliavandeniliai, C ₇ , n-alkanų terpėje, izoalkanų terpėje (LOJ)	308	g/s	0,01854	0,01854	0,13453

060405	Dujokaukių gamybos cechas (DGC)	Klijavimo darbai. Bendra aspiracinė oro ištraukiamoji sistema.	003	Heptanas	308	g/s	0,00006	0,00006	0,00044
				Heksanas	308	g/s	0,000001	0,000001	0,00001
				Butil laktatas	308	g/s	0,00002	0,00002	0,00013
				Etilaktatas	308	g/s	0,000001	0,000001	0,00001
				Etil-2-cianoakrilatas	308	g/s	0,000006	0,000006	0,00005
				Nidrinta nafta, angliavandeniliai, C ₇ , n-alkanų terpėje, izoalkanų terpėje (LOJ)	308	g/s	0,000007	0,000007	0,00005
060405	Narų kostiumų gamybos cechas (NKGK)	Klijavimo darbai. Bendra aspiracinė oro ištraukiamoji sistema.	004	Heptanas	308	g/s	0,01614	0,01614	0,11711
				Heksanas	308	g/s	0,00028	0,00028	0,00205
				Butil laktatas	308	g/s	0,00006	0,00006	0,00046
				Nidrinta nafta, angliavandeniliai, C ₇ , n-alkanų terpėje, izoalkanų terpėje (LOJ)	308	g/s	0,04803	0,04803	0,34858
060405	Narų kostiumų gamybos cechas (NKGK)	Vulkanizavimo autoklavas. Bendra patalpos ventiliacija.	005	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00327	0,00491	0,00007
				Sieros dioksidas (C)	6051	g/s	0,01278	0,01918	0,00004
				Alifatiniai angliavandeniliai	308	g/s	0,01691	0,01691	0,00229
				Dibutilftalatas	308	g/s	0,00116	0,00116	0,00016
				Heptanas	308	g/s	0,00399	0,00399	0,02896
				Heksanas	308	g/s	0,00007	0,00007	0,00051
				Butil laktatas	308	g/s	0,00002	0,00002	0,00011
				Nidrinta nafta, angliavandeniliai, C ₇ , n-alkanų terpėje, izoalkanų terpėje (LOJ)	308	g/s	0,01188	0,01188	0,08619
060405	Narų kostiumų gamybos cechas (NKGK)	Klijavimo darbai. Klijų spinta. Bendra aspiracinė oro ištraukiamoji sistema.	007	Heptanas	308	g/s	0,01205	0,01205	0,08747
				Heksanas	308	g/s	0,00021	0,00021	0,00153
				Butil laktatas	308	g/s	0,00005	0,00005	0,00035
				Nidrinta nafta, angliavandeniliai, C ₇ , n-alkanų terpėje, izoalkanų terpėje (LOJ)	308	g/s	0,03587	0,03587	0,26035

060405	Narų kostiumų gamybos cechą (NKGK)	Šiurkštinimas. Vietinė aspiracinė sistema.	009 01	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00019	0,00022	0,00138
				Heptanas	308	g/s	0,00060	0,00060	0,00436
				Heksanas	308	g/s	0,00001	0,00001	0,00008
				Butil laktatas	308	g/s	0,000002	0,000002	0,00002
				Nidrinta nafta, angliavandeniliai, C ₇ , n-alkanų terpėje, izoalkanų terpėje (LOJ)	308	g/s	0,00179	0,00179	0,01297

UAB „Bremena“

2.1. lentelė. STACIONARIŲJŲ TARŠOS ŠALTINIŲ FIZINIAI DUOMENYS

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžių paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo trukmė, val./m.
Pavadinimas	Nr.	Koordinatės (X ; Y)	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Kieto kuro (biokuro) katilinė. Šiluminės energijos gamyba.	001	X– 392117; Y –6123891	25,0	Ø 1,20	6,44	135	1,621	4380

2.2. lentelė. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė t/metus
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
010203	Kieto kuro (biokuro) katilinė. Šiluminės energijos gamyba.	Kieto kuro vandens šildymo katilai (5 vnt.)	001	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	125,50	126,60	1,391
				Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	1246,25	1343,75	5,285
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	56,00	61,50	0,844
				Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	0	0	0,102

UAB „F.B. Productions“

2.1. lentelė. STACIONARIŲJŲ TARŠOS ŠALTINIŲ FIZINIAI DUOMENYS

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžių paėmimo (matavimo) vietoje			teršalų išmetimo trukmė, val./m.
Pavadinimas	Nr.	Koordinatės (X ; Y)	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Katilo kaminas	001	6123540; 392015	30,0	0,70	3,51	77,7	1,007	8040
Rankovinio filtro I oro šalinimo ortakiai	003	6123530; 392041	4,5	1,0 x 1,0	4,55	28,8	3,210	2040 ²
	004	6123527; 392043	4,5	1,0 x 1,0	5,15	29,0	3,636	2040 ²
	007	6123527; 392047	4,5	1,0 x 1,0	4,77	29,0	3,367	2040 ²
UV-linijos Cefla ortakiai	008	6123516; 392004	2,6	0,20	9,35	44,6	0,241	4080
	009	6123515; 392005	2,6	0,20	8,82	52,2	0,231	4080
	010	6123508; 392020	2,6	0,20	7,71	64,2	0,195	4080
	011	6070307; 392014	2,6	0,20	8,48	26,8	0,241	4080
Rankovinio filtro II oro šalinimo ortakiai	012	6123520; 392103	4,5	0,80 x 0,50	7,57 ²	27,5 ²	2,735 ²	2040 ²
	013	6123512; 392102	4,5	0,80 x 0,50	7,57	27,5	2,735	2040 ²
	014	6123514; 392100	4,5	0,80 x 0,50	7,57	27,5	2,735	2040 ²
	015	6123512; 392099	4,5	0,80 x 0,50	7,57	27,5	2,735	2040 ²
UV-linijos Cefla ortakiai	016	6123505; 392025	2,6	0,20	7,86	26,8	0,223	4080
	017	6123501; 392033	2,6	0,20	8,70	27,5	0,247	4080
	018	6123501; 392034	2,6	0,20	5,03	59,9	0,395	4080
Neorganizuota tarša medienos paviršių glaistymo metu	602	6123515; 392034	5,0	0,5	4	0	-	4080
Neorganizuota tarša įrangos valymo metu	603	6123521; 392026	5,0	0,5	4	0	-	4080

²- taršos šaltinių išsiskyrimo laikas nesutampa su taršos šaltinių veikimo laiku, nes šalto periodo metų išvalytas oras grąžinamas į gamybinės patalpas, šilto periodo metu oras šalinamas į aplinką;

2.2. lentelė. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė tarša t/metus
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
030103	Katilinė.	Katilo „KARA-3000“ kaminas	001	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	200,8	261,0	0,0059
				Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	1630,3	1779,8	0,4477
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	29,8	32,0	0,0715
1202	Medienos apdirbimas.	Rankovinio filtro I oro šalinimo ortakiai	003	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,00081	0,00595
			004	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,00081	0,00595
			007	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,00081	0,00595
	Medienos apdirbimas.	Rankovinio filtro II oro šalinimo ortakiai	012	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,00081	0,00595
			013	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,00081	0,00595
			014	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,00081	0,00595
			015	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,00081	0,00595
1202	Medienos paviršių dengimas	UV linijos CEFLA ortakis	008	Ozonas	1609	g/s	0,01417	0,01417	0,2081
				LOJ	308	g/s	0,00262	0,00262	0,03846
		UV linijos CEFLA ortakis	009	Ozonas	1609	g/s	0,01417	0,01417	0,2081
				LOJ	308	g/s	0,00262	0,00262	0,03846
		UV linijos CEFLA ortakis	010	Ozonas	1609	g/s	0,01417	0,01417	0,2081
				LOJ	308	g/s	0,00262	0,00262	0,03846
		UV linijos CEFLA ortakis	011	Ozonas	1609	g/s	0,01417	0,01417	0,2081
				LOJ	308	g/s	0,00262	0,00262	0,03846
		UV linijos CEFLA ortakis	016	Ozonas	1609	g/s	0,01417	0,01417	0,2081
				LOJ	308	g/s	0,00262	0,00262	0,03846

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1202	Medienos paviršių dengimas	UV linijos CEFLA ortakis	017	Ozonas	1609	g/s	0,01417	0,01417	0,2081
				LOJ	308	g/s	0,00262	0,00262	0,03846
		UV linijos CEFLA ortakis	018	Ozonas	1609	g/s	0,01417	0,01417	0,2081
				LOJ	308	g/s	0,00262	0,00262	0,03846
1202	Medienos paviršių glaistymas	Neorganizuota tarša medienos paviršių glaistymo metu	602	Benzilo alkoholis	292	g/s	0,04269	0,04269	0,6270
				Ksilenas	1260	g/s	0,00157	0,00157	0,023
0604	Įrangos valymas	Neorganizuota tarša įrangos valymo metu	603	Acetonas	65	g/s	0,00012	0,00012	0,38174
				Benzenas	316	g/s	0,00001	0,00001	0,00020
				Butanolis	359	g/s	0,00012	0,00012	0,00174
				Butilacetatas	367	g/s	0,00012	0,00012	0,00174
				Etanolis	739	g/s	0,00012	0,00012	0,00174
				Etilbenzenas	763	g/s	0,00069	0,00069	0,01009
				Ksilenas	1260	g/s	0,00069	0,00069	0,01009
				Solventnafta	1820	g/s	0,11932	0,11932	1,75252
				Toluenas	1950	g/s	0,00066	0,00066	0,00975
				1,2,3-trimetilbenzenas	7418	g/s	0,01648	0,01648	0,24203
				Metanolis	3555	g/s	0,00022	0,00022	0,00318
				Metilacetatas	5462	g/s	0,00108	0,00108	0,01586

UAB „Herantas“

2.1.lentelė. STACIONARIŲJŲ TARŠOS ŠALTINIŲ FIZINIAI DUOMENYS

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžių paėmimo (matavimo) vietoje			teršalų išmetimo trukmė, val./m.
Pavadinimas	Nr.	Koordinatės (X ; Y)	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Medienos apdirbimo cechas. Medienos apdirbimas.	001	390453; 6123896	8,5	0,50	15,1	7,0	2,935	2040
Medienos apdirbimo cechas. Medienos apdirbimas.	002	390454; 6123898	9,0	0,50	4,9	6,9	0,944	2040
Medienos apdirbimo cechas. Medienos apdirbimas.	003	390456; 6123898	10,0	0,50	7,9	6,6	1,536	2040
Medienos apdirbimo cechas. Medienos apdirbimas.	004	390457; 6123899	10,0	0,50	4,3	6,8	0,829	2040
Šiluminės energijos gamyba. Katilas „KALVIS 500M“.	006	390470; 6123915	12,0	0,45	6,30	170,7	0,345	4380
Šiluminės energijos gamyba. Katilas „KALVIS 950M“	007	390471; 6123918	12,0	0,55*	4,90	173,8	0,346	8040
Medienos apdirbimo cechas. Medienos apdirbimas.	008	390448; 6123896	11,0	0,70	9,8	7,5	3,708	2040
Kuro sandėlis. Pjuvenų perkrovimas.	601	390444; 6123893	2,0	1,0 x 1,0	4,0	0	-	4,03

Pastaba: *patikslintas

2.2. lentelė. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė t/metus
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
030103	Katilinė. Šiluminės energijos gamyba.	Kieto kuro vandens šildymo katilas Nr. 1 KALVIS 500M	006	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	6017,4	7256,4	3,7346
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	250,6	272,4	0,5962
				Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	458,6	703,8	0,1474
		Kieto kuro vandens šildymo katilas Nr. 2 KALVIS 950M	007	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	5590,4	5862,7	6,9358
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	190,4	192,9	1,1073
				Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	220,2	243,7	0,2738
Iš viso pagal veiklos rūšį:								12,7951	
1202	Medienos apdirbimo cechas.	Medienos apdirbimas. Išmetimai iš ciklonų.	001	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,10082	0,10082	0,7404
			002	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03361	0,03361	0,2468
			003	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03361	0,03361	0,2468
			004	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,06721	0,06721	0,4936
			008	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,20163	0,20163	1,4808
		Kuro sandėlis. Pjuvenų perkrovimas.	601	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00620	0,00620	0,00009
		Iš viso pagal veiklos rūšį:							
Iš viso įrenginiui:								16,0036	

UAB "Kauno tiltai" Tauragės bazė

2.1 lentelė. Stacionariųjų taršos šaltinių fiziniai duomenys

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo trukmė, val./m	
pavadinimas	Nr.	koordinatės LKS - 94 koordinatinių sistemoje		aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C		tūrio debitas, Nm ³ /s
		X	Y						
1	2	3		4	5	6	7	8	9
Suvirinimo postas	005	6123425	392296	4,5	0,25	5,45	14,0	0,254	1000
Katilo 45 KW kaminas	012	6123436	392296	8,2	0,15	4,10	192,8	0,042	2000
Katilo "Bulerjan" kaminas	013	6123425	392285	5,0	0,15	8,45	527,3	0,051	1200
Malkų krosnelės kaminas	014	6123428	392304	4,0	0,15	6,50	437,2	0,044	1200
Pjaustymo aparatai	603	6123426	392297	10,0	0,50	5,00	0,0	0,980	515
Purkštukai	604	6123447	392378	10,0	0,50	5,00	0,0	0,980	500

2.2 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė t/metus
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02 01 03	Administracijos pastato katilinė	Katilo (45 kw) kaminas	012	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	868,49	nenormuojamas	0,6020
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	263,68	750	0,0200
				Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	158,18	800	0,0580
02 01 03	Dirbtuvės	Katilo "Bulerjan" kaminas (30kw)	013	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	6344,29	nenormuojamas	0,2410

				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	232,42	750	0,0074
				Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	140,84	800	0,0230
02 01 03	Dirbtuvės	Malkų krosnelės kaminas (15kw)	014	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	5266,28	nenormuojamas	0,1610
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	238,79	750	0,0041
				Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	152,27	800	0,0150
12 02	Dirbtuvės	Suvirinimo postas	005	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00708	0,00708	0,0255
				Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00556	0,00556	0,0200
				Mangano oksidai	3516	g/s	0,00047	0,00047	0,0017
				Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,01167	0,01167	0,0420
	Dirbtuvės Pjaustymo baras	Pjaustymo aparatai	603	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01375	0,01375	0,0255
				Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,01079	0,01079	0,0200
				Mangano oksidai	3516	g/s	0,00065	0,00065	0,0012
				Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,01996	0,01996	0,0370
06 01 09	Dažymo baras	Purkštukai	604	LOJ (angliavandeniliai)	308	g/s	0,48444	0,48444	0,8720
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02278	0,02278	0,0410

AB „Kėdainių grūdai „ Tauragės elevatorius

2.1. lentelė. STACIONARIŲJŲ TARŠOS ŠALTINIŲ FIZINIAI DUOMENYS

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžių paėmimo (matavimo) vietoje			teršalų išmetimo trukmė, val./m.
pavadinimas	Nr.	Koordinatės X; Y	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Transporteris	014	X- 6123280; Y- 390986	12,0	Ø 0,31	23,00	19,8	1,668	440
Transporteris	015	X- 6123288; Y- 390990	10,5	Ø 0,31	13,60	19,9	0,972	400
Transporteris	016	X- 6123323; Y- 391023	30,0	Ø 0,26	19,68	19,2	1,000	840
Trys transporteriai, dvi norijos ir bunkeris	024	X- 6123571; Y- 391197	9,0	Ø 0,38	8,05	21,7	0,851	400
Transporteris, trys norijos	025	X- 6123568; Y- 391193	9,0	Ø 0,38	8,22	20,5	0,872	400
Separatorius	026-1	X- 6123577; Y- 391187	14,0	Ø 0,62	11,05	18,8	3,174	400
	026-2	X-6123597; Y-391190	14,0	Ø 0,62	11,05	18,8	3,174	
Grūdų džiovykla AG-15	027	X- 6123561; Y- 391197	12,0	Ø 0,4	13,76	198	0,981	105
Džiovinimo kamera	028-1	X- 6123574; Y- 391189	4,0	Ø 0,8	13,89	38	6,98	105
	028-2	X- 6123576; Y- 391193	6,0	Ø 0,8	13,89	38	6,98	105
	028-3	X- 6123573; Y- 391195	8,0	Ø 0,8	13,89	38	6,98	105
	028-4	X- 6123571; Y- 391191	10,0	Ø 0,8	13,89	38	6,98	105
Suvirinimo baras	031	X- 6123237; Y- 391019	5,0	-	-	-	-	-
Grūdų džiovykla AG-23	037	X- 6123270; Y- 391016	16,0	Ø 0,4	12,47	252	0,786	90
Džiovinimo kamera	021-1	X- 6123260; Y- 391005	24,0	Ø 0,7	18,53	40	7,13	90
	021-2	X-6123264; Y- 391007	24,0	Ø 0,7	18,53	40	7,13	90

	021-3	X- 6123268; Y-391010	24,0	Ø 0,7	18,53	40	7,13	90
	021-4	X- 6123265; Y-391014	24,0	Ø 0,7	18,53	40	7,13	90
	021-5	X- 6123261; Y-391012	24,0	Ø 0,7	18,53	40	7,13	90
	021-6	X- 6123257; Y-391009	24,0	Ø 0,7	18,53	40	7,13	90
Grūdų džiovykla M 819	041	X- 6123286; Y-391026	20,0	Ø 0,63	1,40	99	0,283	78
Grūdų džiovykla M820	042	X- 6123303; Y-391037	20,0	Ø 0,63	2,56	95	0,527	77
Džiovinimo kamera	043	X- 6123288; Y-391033	2,5	2,0 x 1,4	-	38	6,667	78
Džiovinimo kamera	044	X- 6123296; Y-391037	2,5	2,0 x 1,4	-	38	6,667	77
AS elevatoriaus darbo bokšte	045	X- 6123325; Y-391016	16,0	Ø 0,43	9,49	22,2	1,282	810
AS elevatoriaus darbo bokšte	046	X- 6123326; Y-319020	16,0	Ø 0,50	10,05	22,7	1,833	680
AS elevatoriaus darbo bokšte	047	X- 6123321; Y-391027	18,0	Ø 0,45	14,36	19,1	2,148	320
AS poaruodinėje elevatoriaus dalyje	048	X- 6123277; Y-390998	6,0	Ø 0,30	15,92	21,2	1,052	810
Katilas „Kalvis 140“	049	X- 6123224; Y-391054	16,5	Ø 0,20	3,91	203	0,068	2412
Suvirinimas	601	X-6123240; Y-391014	1,0	Ø 0,50	3	0	-	60
Grūdų iškrovimas iš autotransporto	602	X-6123356; Y-390993	3,0	4,0 x 6,0	5	0	-	298
Grūdų pakrovimas į geležinkelio vagonus	603	X- 6123295; Y-390995	5,0	Ø 0,50	5	0	-	91
Grūdų pakrovimas į geležinkelio vagonus	604	X- 6123579; Y-391201	5,0	Ø 0,50	5	0	-	91
Grūdų iškrovimas iš vagonų	606	X-6123351; Y-391001	2,0	2,0 x 4,0	5	0	-	298
Grūdų iškrovimas iš autotransporto	609	X-6123556; Y-391182	3,0	4,0 x 6,0	5	0	-	298
Kuro pildymas ir laikymas	610	X- 6123506; Y-391139	10,0	Ø 0,10	0,02	-	-	8760
Kuro pildymas ir laikymas	611	X- 6123218; Y-391000	4,0	Ø 0,10	0,9	-	-	8760

Kuro pildymas ir laikymas	612	X- 6123244; Y- 390992	6,0	Ø 0,10	0,1	-	-	8760
Grūdų iškrovimas iš geležinkelio vagonų	613	X- 6123337; Y- 391015	2,0	2,0 x 4,0	5	0	-	14
Grūdų pakrovimas į autotransportą	614	X- 6123328; Y- 391038	4,0	Ø 0,50	5	0	-	93
Grūdų pakrovimas į autotransportą	615	X- 6123235; Y- 390995	4,0	Ø 0,50	5	0	-	93
Grūdų pakrovimas į autotransportą	616	X- 6123256; Y- 390978	4,0	Ø 0,50	5	0	-	93
Grūdų iškrovimas iš geležinkelio vagonų	617	X- 6123579; Y- 391201	2,0	2,0 x 4,0	5	0	-	14
Grūdų pakrovimas į autotransportą	618	X- 6123580; Y- 391209	4,0	Ø 0,50	5	0	-	93

2.2. lentelė. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			Metinė, t/metus (*kg/metus)
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
040605	Grūdų džiovykla AG-15	Džiovyklos degiklis	027	Anglies monoksidas (B)	5917	mg/Nm ³	0	0	0,0253
				Azoto oksidai (B)	5872	mg/Nm ³	133,93	139,40	0,0226
				Sieros dioksidas (B)	5897	mg/Nm ³	0	0	0,0310
				Kietosios dalelės (B)	6493	mg/Nm ³	6,06	7,92	0,0008
		Džiovinimo kamera	028-1 028-2 028-3 028-4	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00259	0,00259	0,00098
							0,00259	0,00259	0,00098
							0,00259	0,00259	0,00098
							0,00259	0,00259	0,00098
	Grūdų džiovykla AG-23	Džiovyklos degiklis	037	Anglies monoksidas (B)	5917	mg/Nm ³	1,33	7,99	0,0433
				Azoto oksidai (B)	5872	mg/Nm ³	123,87	136,25	0,0387
				Sieros dioksidas (B)	5897	mg/Nm ³	0	0	0,0532
				Kietosios dalelės (B)	6493	mg/Nm ³	6,36	7,15	0,0014
Džiovinimo kamera		021-1	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00349	0,00349	0,00113	

			021-2				0,00349	0,00349	0,00113
			021-3				0,00349	0,00349	0,00113
			021-4				0,00349	0,00349	0,00113
			021-5				0,00349	0,00349	0,00113
			021-6				0,00349	0,00349	0,00113
	Grūdų džiovykla M 819	Džiovyklos degiklis	041	Anglies monoksidas (B)	5917	mg/Nm ³	0	0	0,0168
				Azoto oksidai (B)	5872	mg/Nm ³	81,30	87,96	0,0151
				Sieros dioksidas (B)	5897	mg/Nm ³	0	0	0,0207
				Kietosios dalelės (B)	6493	mg/Nm ³	7,35	8,82	0,0006
	040605	Grūdų džiovykla M 819	Džiovinimo kamera	043	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,49708	0,49708
Grūdų džiovykla M 820		Džiovyklos degiklis	042	Anglies monoksidas (B)	5917	mg/Nm ³	13,45	22,34	0,0166
				Azoto oksidai (B)	5872	mg/Nm ³	78,49	88,88	0,0149
				Sieros dioksidas (B)	5897	mg/Nm ³	0	0	0,0204
				Kietosios dalelės (B)	6493	mg/Nm ³	9,26	9,85	0,0006
Grūdų džiovykla M 820		Džiovinimo kamera	044	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,50354	0,50354	0,13958
Elevatorius.		Transporteris	014			g/s	0,40790	0,41778	0,6461
		Transporteris	015			g/s	0,08048	0,08853	0,1159
		Transporteris	016			g/s	0,10439	0,10802	0,3157
Grūdų sandėlis		Trys transporteriai, dvi norijos ir bunkeris	024			g/s	0,06878	0,07150	0,0990
	Transporteris, trys norijos	025	g/s			0,04415	0,04929	0,0636	
	Separatorius	026-1	g/s			0,04952	0,04952	0,0713	
026-2		g/s	0,04952			0,04952	0,0713		
Elevatorius. Grūdų transportavimas.	Transporteris, padai	045	g/s			0,10108	0,10500	0,2947	

		Separatoriai, norijos, transporteris	046			g/s	0,11402	0,11548	0,2791
		Separatoriai, norijos, transporteris	047			g/s	0,07219	0,07598	0,0832
		Separatoriai, norijos, transporteris	048			g/s	0,08600	0,10698	0,2508
	Iškrovimo vieta	Grūdų iškrovimas iš autotransporto	602			g/s	0,26370	0,26370	0,2829
	Pakrovimo vieta	Grūdų pakrovimas į geležinkelio vagonus	603			g/s	0,23596	0,23596	0,0773
	Pakrovimo vieta	Grūdų pakrovimas į geležinkelio vagonus	604			g/s	0,23596	0,23596	0,0772
	Iškrovimo vieta	Grūdų iškrovimas iš autotransporto	606			g/s	0,26370	0,26370	0,2829
	Iškrovimo vieta	Grūdų iškrovimas iš autotransporto	609			g/s	0,26370	0,26370	0,2829
	Iškrovimo vieta	Grūdų iškrovimas iš geležinkelio vagonų	613			g/s	0,27183	0,27183	0,0137
	Pakrovimo vieta	Grūdų pakrovimas į autotransportą	614			g/s	0,81123	0,81123	0,2716
	Pakrovimo vieta	Grūdų pakrovimas į autotransportą	615			g/s	0,81123	0,81123	0,2716
	Pakrovimo vieta	Grūdų pakrovimas į autotransportą	616			g/s	0,81123	0,81123	0,2716
040605	Iškrovimo vieta	Grūdų iškrovimas iš geležinkelio vagonų	617	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,27183	0,27183	0,0137
	Pakrovimo vieta	Grūdų pakrovimas į autotransportą	618			g/s	0,81123	0,81123	0,2716
1202	Suvirinimas	Suvirinimas	601	Anglies monoksidas (C) Kietosios dalelės (C) Geležis ir jos junginiai	6069 4281 3113	g/s	0,000065 0,000004 0,000060	0,000065 0,000004 0,000060	0,1400* 0,097* 0,1545*
020302	Katilinė	Katilas „Kalvis 140“	049	Kietosios dalelės (A)	4281	mg/Nm ³	374,4	463,2	0,0386
				Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	1688,8	1788,8	0,1466
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	78,6	82,0	0,0234
				Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	0	0	0,028
040104	Kuro talpa	Kuro pildymas ir laikymas	610	Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	308	g/s	0,0000029	0,00011	0,9329*
			611				0,00069	2,33333	59,8404*

			612				0,0000001	0,00082	0,0300*
--	--	--	-----	--	--	--	-----------	---------	---------

AB "TAURAGĖS MAISTAS"

2.1 lentelė. Stacionariųjų taršos šaltinių fiziniai duomenys

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo trukmė, val./m	
pavadinimas	Nr.	koordinatės LKS - 94 koordinatių sistemoje		aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C		tūrio debitas, Nm ³ /s
		X	Y						
1	2	3		4	5	6	7	8	9
katilo kaminas	001	6124180	391686	11,5	0,40	6,00	157,5	0,478	3060
ortakis iš virimo - rūkymo kameros "Wemag"	002	6124172	391691	6,5	0,32	18,40	64,3	1,197	762
ortakis iš virimo - rūkymo kameros "Wemag"	003	6124179	391680	6,5	0,32	17,20	75,5	1,083	762
ortakis iš 1 rėmo rūkymo kameros	004	6124175	391683	7,0	0,12	16,10	63,7	0,148	462
ortakis iš šalto rūkymo kameros "Klim"	005	6124162	391672	8,0	0,15	4,90	30,4	0,078	450
ortakis iš šalto rūkymo kameros "Klim"	006	6124169	391686	8,0	0,15	5,30	28,5	0,085	450
ortakis iš karšto rūkymo kamerų patalpos	007	6124175	391695	5,5	0,35	5,70	19,2	0,512	2550
ortakis iš šalto rūkymo kamerų patalpos	009	6124172	391675	5,5	0,35	10,50	19,6	0,942	2040
ortakis iš subproduktų virimo patalpos	011	6124153	391714	6,5	0,33	12,10	21,4	0,959	1275

2.2 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė t/metus
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
020103	Katilinė	katilo kaminas	001	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	41,67	400,00	1,214
				azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	191,00	350,00	0,464
040605	KARŠTAS RŪKYMAS	ortakis iš virimo - rūkymo kameros "Wemag"	002	acto rūgštis	74	g/s	0,00326	0,00424	0,009
				akroleinas	100	g/s	0,00440	0,00570	0,012
				amoniakas	134	g/s	0,00300	0,00385	0,008
				anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,15561	0,71970	0,427
				azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,01677	0,03926	0,046
				fenolis	846	g/s	0,00199	0,00259	0,005
				formaldehidas	871	g/s	0,00196	0,00265	0,005
				kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,03714	0,12524	0,102
				sieros anhidridas (C)	6051	g/s	0,00721	0,00943	0,020
040605	KARŠTAS RŪKYMAS	ortakis iš virimo - rūkymo kameros "Wemag"	003	acto rūgštis	74	g/s	0,00136	0,00178	0,004
				akroleinas	100	g/s	0,00128	0,00169	0,004
				amoniakas	134	g/s	0,00143	0,00194	0,004
				anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,11326	0,42779	0,311

				azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00851	0,01998	0,023
				fenolis	846	g/s	0,00117	0,00154	0,003
				formaldehidas	871	g/s	0,00225	0,00291	0,006
				kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,03540	0,09804	0,097
				sieros anhidridas (C)	6051	g/s	0,00110	0,00149	0,003
040605	KARŠTAS RŪKYMAS	ortakis iš 1 rėmo rūkymo kameros "Wemag"	004	acto rūgštis	74	g/s	0,00150	0,00195	0,002
				akroleinas	100	g/s	0,00175	0,00227	0,003
				amoniakas	134	g/s	0,00032	0,00043	0,0005
				anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,06956	0,27732	0,116
				azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00718	0,01456	0,012
				fenolis	846	g/s	0,00068	0,00089	0,001
				formaldehidas	871	g/s	0,00063	0,00081	0,001
				kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,01177	0,02103	0,020
				sieros anhidridas (C)	6051	g/s	0,00049	0,00065	0,001
040605	ŠALTAS RŪKYMAS	ortakis iš šalto rūkymo kameros "Klim"	005	acto rūgštis	74	g/s	0,00203	0,00259	0,003
				akroleinas	100	g/s	0,00190	0,00247	0,003
				amoniakas	134	g/s	0,00160	0,00209	0,003
				anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,06846	0,15717	0,111
				azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00342	0,00464	0,006
				fenolis	846	g/s	0,00340	0,00441	0,006

				formaldehidas	871	g/s	0,00482	0,00626	0,008
				kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,01865	0,02424	0,030
				sieros anhidridas (C)	6051	g/s	0,00272	0,00354	0,004
040605	ŠALTAS RŪKYMAS	ortakis iš šalto rūkymo kameros "Klim"	006	acto rūgštis	74	g/s	0,00143	0,00179	0,002
				akroleinas	100	g/s	0,00207	0,00264	0,003
				amoniakas	134	g/s	0,00088	0,00115	0,001
				anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,07907	0,15406	0,128
				azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00349	0,00802	0,006
				fenolis	846	g/s	0,00351	0,00457	0,006
				formaldehidas	871	g/s	0,00287	0,00372	0,005
				kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,01790	0,02320	0,029
				sieros anhidridas (C)	6051	g/s	0,00101	0,00130	0,002
040605	KARŠTAS RŪKYMAS	ortakis iš karšto rūkymo kamerų patalpos	007	acto rūgštis	74	mg/Nm ³	< 1,5	< 1,5	0,000
				akroleinas	100	g/s	0,00023	0,00068	0,002
				amoniakas	134	mg/Nm ³	< 0,3	< 0,3	0,000
				anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00746	0,01152	0,069
				azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00175	0,00210	0,016
				fenolis	846	g/s	0,00031	0,00094	0,003
				formaldehidas	871	g/s	0,00025	0,00074	0,002
				kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,00108	0,007

040605	ŠALTAS RŪKYMAS	ortakis iš šalto rūkymo kamerų patalpos	009	acto rūgštis	74	mg/Nm ³	< 1,5	< 1,5	0,000
				akroleinas	100	g/s	0,00032	0,00096	0,002
				amoniakas	134	mg/Nm ³	< 0,3	< 0,3	0,000
				anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00314	0,00589	0,023
				azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00129	0,00386	0,009
				fenolis	846	g/s	0,00033	0,00098	0,002
				formaldehidas	871	mg/Nm ³	< 0,1	< 0,1	0,000
				kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,00050	0,00100	0,004
040605	SUBPRODUKTŲ VIRIMAS	ortakis iš subproduktų virimo patalpos	011	acetonas	65	g/s	0,00237	0,00309	0,011
				acto rūgštis	74	g/s	0,00394	0,00517	0,018
				akroleinas	100	g/s	0,00677	0,00874	0,031
				amoniakas	134	g/s	0,00368	0,00482	0,017
				fenolis	846	g/s	0,00222	0,00289	0,010
				formaldehidas	871	g/s	0,00119	0,00154	0,005
040605	SKERDYKLA	ortakis iš svilinimo zonos	014	acetonas	65	g/s	0,00065	0,00129	0,0007
				acto rūgštis	74	g/s	0,00114	0,00148	0,001
				akroleinas	100	g/s	0,00363	0,00472	0,004
				amoniakas	134	g/s	0,00352	0,00461	0,004
				fenolis	846	g/s	0,00271	0,00357	0,003
				formaldehidas	871	g/s	0,00275	0,00358	0,003

				kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,00846	0,00940	0,010
				sieros anhidridas (C)	6051	g/s	0,00271	0,00352	0,003
				anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,01098	0,01614	0,012
				azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00349	0,00441	0,004
040617	RĖMŲ PLOVYKLA	ortakis iš rėmų plovyklos patalpos	008	natrio šarmas	1501	g/s	0,00010	0,00013	0,002
040617	TAROS PLOVYKLA	ortakis iš taros plovyklos patalpos	010	natrio šarmas	1501	g/s	0,00175	0,00227	0,005
091001	NUTEKAMŲJŲ VANDENŲ VALYMO STOTIS	sukauptimo rezervuaras	019	acetonas	65	g/s	0,00178	0,00231	0,056
				acto rūgštis	74	g/s	0,00115	0,00149	0,036
				akroleinas	100	g/s	0,00084	0,00105	0,027
				amoniakas	134	g/s	0,00117	0,00149	0,037
				formaldehidas	871	g/s	0,00057	0,00069	0,018
091001	NUTEKAMŲJŲ VANDENŲ VALYMO STOTIS	ortakis iš patalpos	020	acetonas	65	g/s	0,00144	0,00186	0,015
				acto rūgštis	74	g/s	0,00087	0,00113	0,009
				akroleinas	100	g/s	0,00138	0,00174	0,014
				amoniakas	134	g/s	0,00097	0,00126	0,010
				formaldehidas	871	g/s	0,00108	0,00140	0,011

UAB „Tauragės regiono keliai“

2.1 lentelė. STACIONARIŲJŲ TARŠOS ŠALTINIŲ FIZINIAI DUOMENYS

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			
pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	teršalų išmetimo trukmė, val./m
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dažymo postas	003	x – 6124397 y- 390687	7,0	0,3	5,9	8,7	0,4	100
Katilinė Katilai 170 kW ir 3 x 70 kW	006	x – 6124397 y- 390764	24,0	0,35	2,5	142	0,16	2940
Katilinė – katilas 22 kW	016	x – 6124242 y- 390669	7,0	0,15	5,8	95	0,08	2940
Akumulatorinė	017	x – 6124353 y- 390672	7,0	0,16	2,6	1	0,05	300
Suvirinimo, metalo pjaustymo postas	018	x – 6124374 y- 390777	7,0	0,25	22,6	10	1,06	90
Transport išmetamųjų dujų nuvedimo postas	019	x – 6124382 y- 390686	7,0	0,16	5,2	10,6	0,1	50
Dažymo postas	601	x – 6124388 y- 390687	10	0,5	5	0	0,98	700
Antžeminės kuro talpos	602	x – 6124222 y- 390610	10	0,5	5	0	0,98	8760
Kuro kolonėlė	603	x – 6124205 y- 390611	10	0,5	5	0	0,98	45
Suvirinimo, metalo pjaustymo postas	604	x – 6124372 y- 390766	10	0,5	5	0	0,98	210

2.2 lentelė. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Veiklos rūšies kodas	Cecho pavadinimas	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		Pavadinimas	Nr.	Pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis			metinė, t/m
						vnt.	vidut.	maks	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1202	Dažymo postas	Dažymo postas	003	Acetonas	65	g/s	0,04333	0,04333	0,003
				Butanolis	359	g/s	0,04333	0,04333	0,003
				Butilacetatas	367	g/s	0,04333	0,04333	0,003
				Etanolis	739	g/s	0,04333	0,04333	0,003
				Toluolas	1950	g/s	0,18777	0,18777	0,013
				Uait-spiritas (LOJ)	308	g/s	0,0175	0,0175	0,0325
				Etilmetilketoksimas (butanono oksimas) (LOJ)	308	g/s	0,00027	0,00027	0,0007
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,00044	0,0001
1202	Katilinė	Vandens šildymo katilai 140 kW ir 3 vnt. po 70 kW	006	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	212,9	750	0,036
				Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	441,24	800	0,132
1202	Akumuliatorinė	Akumuliatorių pakrovimo postas	017	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,0003	0,00025	0,0003
1202	Techninio aptarnavimo baras	Suvirinimo, metalo pjaustymo postas	018	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,0043	0,0043	0,0014
				Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,0022	0,0022	0,0007
				Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,0022	0,0022	0,0007
1202	Techninio aptarnavimo baras	Transport išmetamųjų dujų nuvedimo postas	019	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00229	0,00267	0,0004
				Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00046	0,00052	0,0001
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00111	0,00133	0,0002
				Sieros oksidai (C)	6051	g/s	0,00015	0,0002	0,0000
1202	Apdailos darbai	Dažymo postas	601	Acetonas	65	g/s	0,04333	0,04333	0,021
				Butanolis	359	g/s	0,04333	0,04333	0,021
				Butilacetatas	367	g/s	0,04333	0,04333	0,021
				Etanolis	739	g/s	0,04333	0,04333	0,021
				Toluolas	1950	g/s	0,18777	0,18777	0,091
				Uait-spiritas (LOJ)	308	g/s	0,01738	0,01738	0,2275
				Etilmetilketoksimas (butanono oksimas) (LOJ)	308	g/s	0,00035	0,00035	0,0046

1202	Kuro talpos	Antžeminės kuro talpyklos	602	Lakūs organiniai junginiai	308	g/s		0,1282	0,007
1202	Kuro kolonėlės	Kuro kolonėlė	603	Lakūs organiniai junginiai	308	g/s		4,28	0,1127
1202	Suvirinimo darbai	Suvirinimo, metalo pjaustymo postas	604	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,0045	0,0045	0,0034
				Mangano oksidai	3516	g/s	0,00013	0,00013	0,0001
				Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,002	0,002	0,0015
				Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,002	0,002	0,0015

UAB „Tauragės šilumos tinklai“ Beržės katilinė
Stacionariųjų taršos šaltinių fiziniai duomenys

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje				Teršalų išmetimo trukmė val./m
pavadinimas	Nr.	koordinatės		aukštis, m	Išmetimo angos matmenys, m	Srauto greitis m/s	Temperatūra °C	Tūrio debitas Nm ³ /s	
		X	Y						
1	2	3		4	5	6	7	8	9
Katilinės kaminas.	001	6123795	391459	80,0	Ø 3,0	2,9	178,7	3,39	73
Katilinės kaminas.	002	6123763	391489	30,0	Ø 1,15	6,7	40,9	6,08	8760
Kuro (mazuto) rezervuaras (2000 m ³)	005	6123701	391380	12,0	Ø 0,20	2,0	0	0,06	-
Kuro (mazuto) rezervuaras (2000 m ³)	006	6123702	391356	12,0	Ø 0,20	2,0	0	0,06	8760
Kuro (skalūnų alyva) rezervuaras (16 m ³)	007	6123833	391467	4,0	Ø 0,10	2,0	0	0,02	8760
Kuro (skalūnų alyva) rezervuaras (16 m ³)	008	6123833	391465	4,0	Ø 0,10	2,0	0	0,02	8760
Kuro (skalūnų alyva) rezervuaras (16 m ³)	009	6123831	391463	4,0	Ø 0,10	2,0	0	0,02	8760
Suvirinimo darbai	601	6123829	391457	10,0	Ø 0,50	2,0	0	-	100
Dažymo darbai	602	6123780	391480	10,0	Ø 0,50	2,0	0	-	100

2.2 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė t/metus
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
010203	Katilinė	Katilinės kaminas.	001	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	23,2	30,7	0,056
		Garų katilas Nr.1 „DKVR 20/13“		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	44,6	53,2	0,056
		(13,4 MW) (rezervinis skystas kuras)		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	239,7	249,4	0,139
		Garų katilas Nr.2 „DKVR 20/13“		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	11,8	17,8	0,195
		Katilinės kaminas.	002	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	32,0	37,4	2,420
		Garų katilas Nr.4 „DG-9“ (12 MW)		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	191,8	192,8	121,022
		(smulkinta mediena)		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	344,1	353,8	84,715
		Vandens šildymo katilas Nr.5		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	0,0	0,0	4,437
040104	Skysto kuro laikymas	Kuro (mazuto) rezervuaras (2000 m ³)	005	LOJ	308	g/s	0,00003	0,00003	0,001
040104	Skysto kuro laikymas	Kuro (mazuto) rezervuaras (2000 m ³)	006	LOJ	308	g/s	0,00003	0,00003	0,001
040104	Skysto kuro laikymas	Kuro (skalūnų alyva) rezervuaras	007	LOJ	308	g/s	0,0000003	0,0000003	0,000008
040104	Skysto kuro laikymas	Kuro (skalūnų alyva) rezervuaras	009	LOJ	308	g/s	0,0000003	0,0000003	0,000008
040210	Remontas	Suvirinimo darbai	601	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00333	0,00333	0,0012
				Mangano oksidai	3516	g/s	0,00036	0,00036	0,00013
060109	Remontas	Dažymo darbai	602	Benzenas	316	g/s	0,00008	0,00008	0,00003
				Toluenas	1950	g/s	0,00278	0,00278	0,001
				LOJ	308	g/s	0,08881	0,08881	0,03197

UAB „Taurages silumos tinklai“ Dvaro katiline Stacionariųjų taršos šaltinių fiziniai duomenys

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo trukmė val./m	
pavadinimas	Nr.	koordinatės		aukštis, m	Išmetimo angos matmenys, m	Srauto greitis m/s	Temperatūra ° C		Tūrio debitas Nm ³ /s
		X	Y						
1	2	3		4	5	6	7	8	9
Katilinės kaminas.	001	6123240	389169	12,0	Ø 0,35	5,4	131,2	0,31	4920

2.2 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	ko- das	vienkartinis dydis			metinė t/metus
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
010203	Katilinė	Katilinės kaminas.	001	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	211,9	259,4	0,0331
		Kieto kuro vandens šildymo katilas		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	8855,2	9702,1	1,656
		„Kalvis-320 M“ (0,32 MW)		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	180,2	194,6	0,506
		Skysto kuro vandens		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	0,0	0,0	0,067

UAB „Tauragės vandenys“ Ližiai
STACIONARIJŲ TARŠOS ŠALTINIŲ FIZINIAI DUOMENYS

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			teršalų išmetimo trukmė, val./m
pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Kogeneracinio variklio dūmtraukis	011	X – 6121499 Y - 389491	10,5	0,125	9,17	67,8	0,09	325
Kogeneracinio variklio dūmtraukis	012	X – 6121499 Y - 389491	10,5	0,125	8,94	69,5	0,09	544
Katilo “Buderus” dūmtraukis	013	X – 6121495 Y - 389486	10,5	0,3	5,55	135,4	0,26	2490
Katilo “Buderus” dūmtraukis	014	X – 6121496 Y - 389487	10,5	0,3	5,18	132,0	0,25	2490
Biofiltras	605	X – 6121467 X - 389493	10,0	0,5	5,0	0	0,98	6294

TARŠA Į APLINKOS ORĄ

2.2 lentelė

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			metinė t/metus
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			
						vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
030103	Katilinė	Katilas „Buderus“, 500 kW šiluminio našumo	013	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	43,0	55,0	0,0532
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	155,0	179,0	0,0710
030103	Katilinė	Katilas „Buderus“, 500 kW šiluminio našumo	014	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	49,0	63,0	0,0532
				Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	160,0	168,0	0,0710
020105	Kogeneraciniai įrenginiai	Kogeneracinis variklis	011	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,05553	0,05796	0,0650
				Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,04239	0,04401	0,0496
				Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,01096	0,01143	0,0128

		Kogeneracinis variklis	012	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,05436	0,05661	0,1065
				Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,04122	0,04329	0,0807
				Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,01027	0,01027	0,0201
090105	Dumbo apdorojimo įrenginiai	Biofiltras	605	Amoniakas	134	g/s	0,00781	0,00994	0,1770
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00210	0,00261	0,0476
				Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00559	0,00568	0,1267
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00540	0,00690	0,1224

UAB „Tauraplastas“

2.1 lentelė. STACIONARIŲ TARŠOS ŠALTINIŲ FIZINIAI DUOMENYS

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			
	pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pjovimo - surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas. „Niederman“ aukšto slėgio vakuumo siurblio alsuoklis. Korpusas F	002	X – 6123917 Y - 392339	3,0	0,20	14,5	42,5	0,25	2394
Gelkauto užnešimo patalpa. Gaminių rankinio formavimo zona. Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis. Korpusas B	003	X – 6123805 Y - 392415	9,0	0,8	6,55	18,9	3,04	2016
Vakuuminio formavimo zona. Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis. Korpusas A	004	X – 6123796 Y - 392394	8,0	0,98	5,27	18,7	3,68	4788
Vakuuminio ir rankinio formavimo zona. Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis. Korpusas C	005	X – 6123826 Y - 392312	9,0	1,0	12,97	18,5	9,43	4788
Gelkauto užnešimo patalpa. Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis. Korpusas C	006	X – 6123814 Y - 392308	8,5	0,63	18,67	18,7	5,23	2016
Katilinės dūmtraukis	007	X – 6123805 Y - 392381	16,5	0,4	-	-	-	-

Mechaninio apdirbimo cech. Šlifavimo ir pjovimo darbai. „Niederman“ aukšto slėgio vakuomo siurblio alsuoklis. Korpusas A	008	X – 6123859 Y - 392407	4,0	0,125	22,02	19,8	0,25	4788
Vakuuminio formavimo cech. Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis. Korpusas D	009	X – 6123830 Y - 392341	9,5	0,80	7,28	22,1	3,35	4788
Gelkauto užnešimo patalpa. Gaminių rankinio formavimo zona. Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis. Korpusas A	010	X – 6123858 Y - 392423	9,5	1,0	6,58	22,9	4,72	2394
Kompresorinės patalpa. Kompresoriaus aušinimo ortakis. Korpusas C	011	X – 6123771 Y - 392392	9,5	1,0	6,4	40,8	4,32	4788
Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas. „CNC“ kompiuterinės kraštų apipjovimo staklės. Filtravimo sistemos „DISA“ teršalų šalinimo ortakis. Korpusas F	012	X – 6123890 Y - 392391	11,0	0,63	11,77	20,7	3,37	7300
Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas. „Niederman“ aukšto slėgio vakuomo siurblio alsuoklis. Korpusas F	013	X – 6123961 Y - 392366	2,5	0,16	9,47	47,9	0,16	4788
Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas. „CNC“ kompiuterinės kraštų apipjovimo staklės, robotas „MX5“. Filtravimo sistemos „DISA“ teršalų šalinimo ortakis. Korpusas F.	014	X – 6123917 Y - 392414	11,0	0,63	13,35	21,4	3,82	7300
Gelkauto užnešimo patalpa. Gaminių formavimo zona. Korpusas A.	015	X – 6123863 Y - 392409	2,5	0,3 × 0,4	13,83	20,9	1,16	2394
Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas. „Niederman“ aukšto slėgio vakuomo siurblio alsuoklis. Korpusas F	016	X – 6123945 Y - 392293	2,0	0,1	15,45	20,7	0,11	4788

2.2 lentelė. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Veiklos rūšies kodas	Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			metinė t/metus
		pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			
						vnt.	vidut.	Maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas	Šlifavimo ir pjovimo darbai. „Niederman“ aukšto slėgio	002	Stirenas	1851	g/s	0,00031	0,00044	0,0016
				Ksilenas	1260	g/s	0,00015	0,00016	0,0013
				LOJ	308	g/s	0,00436	0,00571	0,0401

060405	(korpusas F)	vakuumo siurblio alsuoklis		Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	1820 7417 3555 2760 4281	g/s g/s g/s g/s g/s	0,00019 0,00011 0,00013 0,00009 0,00275	0,00023 0,00011 0,00013 0,00015 0,00304	0,0017 0,0009 0,0011 0,0008 0,0237
	Gelkauto užnešimo patalpa. Gaminių rankinio formavimo zona (korpusas B)	Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis	003	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 4281	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,06952 0,00611 0,06362 0,00043 0,00127 0,00152 0,00011 0,01110	0,14036 0,00894 0,08269 0,00057 0,00127 0,00152 0,00018 0,01258	0,5045 0,0443 0,4619 0,0031 0,0092 0,0110 0,0008 0,0806
	Vakuuminio formavimo zona (korpusas A)	Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis	004	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Acetonas	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 65	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,05119 0,00397 0,01018 0,00275 0,00154 0,00184 0,00137 0,00283	0,08526 0,00611 0,01266 0,00316 0,00154 0,00184 0,00228 0,00342	0,8824 0,0684 0,1755 0,0475 0,0265 0,0317 0,0236 0,0488
060405	Vakuuminio ir rankinio formavimo zona (korpusas C)	Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis	005	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Acetonas	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 65	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,15955 0,01075 0,01018 0,00275 0,00396 0,00472 0,00137 0,00490	0,31260 0,01650 0,01266 0,00316 0,00396 0,00472 0,00228 0,00528	2,7501 0,1853 0,1755 0,0475 0,0683 0,0814 0,0236 0,0845
	Gelkauto užnešimo patalpa (korpusas C)	Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis	006	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis	1851 1260 308 1820 7417 3555	g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,13394 0,01511 0,06363 0,00043 0,00220 0,00262	0,27703 0,02631 0,08269 0,00057 0,00220 0,00262	0,9721 0,1909 0,4619 0,0031 0,0160 0,0190

				Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	2760 4281	g/s g/s	0,00011 0,02599	0,00018 0,02887	0,0008 0,1886
	Mechaninio apdirbimo cechas (korpusas A)	Šlifavimo ir pjovimo darbai. „Niederman“ aukšto slėgio vakuumo siurblio alsuoklis	008	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 4281	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,00037 0,00011 0,00232 0,00010 0,00011 0,00013 0,00005 0,00242	0,00044 0,00011 0,00300 0,00011 0,00011 0,00013 0,00008 0,00326	0,0064 0,0019 0,0401 0,0017 0,0019 0,0022 0,0008 0,0417
	Vakuuminio formavimo cechas (korpusas D)	Vakuuminis gaminių formavimas	009	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Acetonas	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 65	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,03873 0,00251 0,00911 0,00275 0,00141 0,00168 0,00137 0,00201	0,05685 0,00328 0,01128 0,00316 0,00141 0,00168 0,00228 0,00208	0,6676 0,0433 0,1571 0,0475 0,0243 0,0290 0,0236 0,0346
	Gelkauto užnešimo patalpa. Gaminių rankinio formavimo zona (korpusas A)	Rekuperacinės oro padavimo – ištraukimo sistemos ortakis	010	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 4281	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,10445 0,00713 0,05509 0,00035 0,00245 0,00236 0,00009 0,01718	0,17454 0,01293 0,07189 0,00048 0,00283 0,00236 0,00015 0,02148	0,9002 0,0614 0,4619 0,0031 0,0211 0,0203 0,0008 0,1481
	Kompresorinė (korpusas C)	Kompresoriaus aušinimo ortakis	011	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,00298 0,00190 0,00232 0,00010 0,00181 0,00216 0,00005	0,00449 0,00190 0,00300 0,00011 0,00181 0,00216 0,00008	0,0514 0,0327 0,0401 0,0017 0,0312 0,0372 0,0008

	Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas „CNC“ kompiuterinės kraštų apipjovimo staklės (korpusas F)	Šlifavimo ir pjovimo darbai. Filtravimo sistemos „DISA“ teršalų šalinimo ortakis.	012	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 4281	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,00195 0,00148 0,00152 0,00007 0,00141 0,00169 0,00003 0,00974	0,00259 0,00148 0,00197 0,00008 0,00141 0,00169 0,00005 0,01062	0,0512 0,0389 0,0401 0,0017 0,0370 0,0444 0,0008 0,2560
060405	Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas (korpusas F)	Šlifavimo ir pjovimo darbai. „Niederman“ aukšto slėgio vakuumo siurblio alsuoklis	013	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 4281	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,00010 0,00007 0,00232 0,00010 0,00007 0,00008 0,00005 0,00120	0,00011 0,00007 0,00300 0,00011 0,00007 0,00008 0,00008 0,00128	0,0019 0,0012 0,0401 0,0017 0,0012 0,0014 0,0008 0,0207
060405	Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas „CNC“ kompiuterinės kraštų apipjovimo staklės, robotas „MX5“. (korpusas F)	Šlifavimo ir pjovimo darbai. Filtravimo sistemos „DISA“ teršalų šalinimo ortakis.	014	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 4281	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,00283 0,00168 0,00152 0,00007 0,00160 0,00191 0,00003 0,01555	0,00344 0,00168 0,00197 0,00008 0,00160 0,00191 0,00005 0,02174	0,0744 0,0442 0,0401 0,0017 0,0420 0,0502 0,0008 0,4086
060108	Gelkauto užnešimo patalpa. Gaminių formavimo zona (korpusas A)	Teršalų šalinimo ortakis	015	Stirenas Ksilenas LOJ Butanonas Metanolis Kietosios dalelės (C)	1851 1260 308 7417 3555 4281	g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,00936 0,00099 0,00150 0,00060 0,00058 0,00257	0,01176 0,00137 0,00226 0,00060 0,00058 0,00310	0,0807 0,0085 0,0129 0,0052 0,0050 0,0221

	Pjovimo – surinkimo zona. Stiklo plastiko gaminių kraštų pjovimas ir šlifavimas (korpusas F)	Šlifavimo ir pjovimo darbai. „Niederman“ aukšto slėgio vakuomo siurblio alsuoklis	016	Stirenas Ksilenas LOJ Solventnafta Butanonas Metanolis Cikloheksanas Kietosios dalelės (C)	1851 1260 308 1820 7417 3555 2760 4281	g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s g/s	0,00020 0,00005 0,00232 0,00010 0,00005 0,00006 0,00005 0,00077	0,00029 0,00005 0,00300 0,00011 0,00005 0,00006 0,00008 0,00112	0,0034 0,0009 0,0401 0,0017 0,0009 0,0010 0,0008 0,0133
--	---	--	-----	--	---	--	--	--	--

Ekspluatuoti netinkamų autotransporto priemonių ardymo, nepavojingų atliekų (metalo laužo, elektros ir elektroninės įrangos) bei pavojingų atliekų (akumuliatorių) surinkimo ir laikymo apimčių didinimas, informacija atrankai dėl PAV



6 lentelė. Stacionariųjų taršos šaltinių fiziniai duomenys.

Taršos šaltiniai					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Numatoma teršalų išmetimo trukmė, val./m
pavadinimas	Nr.	koordinatės (LKS)	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Metilų pjaustymas dujomis (propanas-deguonis)	601	391594; 6123554	10,0	0,5	3-5	aplinkos	0,98	1020

7 lentelė. Numatoma tarša į aplinkos orą.

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Tarša			Numatoma tarša metinė, t/m
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			
					vnt.	vidut.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Metalo atliekų tvarkymas	Metilų pjaustymas dujomis (propanas-deguonis)	601	Geležies oksidas (Fe ₂ O ₃)	3113	g/s	0,0012	0,0012	0,0044
			Mangano oksidas	3516	g/s	0,00003	0,00003	0,0001
			CO (C)	6069	g/s	0,0006	0,0006	0,0022
			Azoto oksidai (NO ₂) (C)	6044	g/s	0,0006	0,0006	0,0022
								viso: 0,0089

3 lentelė. Taršos šaltinių fiziniai duomenys

Taršos šaltiniai					Išmetamų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			
Pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	Temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	Teršalų išmetimo trukmė, val./m.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Statybinių atliekų sandėliavimo zona	601	X=6123465 Y=392398	10	0,5	5,0	0	0,98	8760
Statybinių atliekų tvarkymo zona	602	X=6123440 Y=392415	10	0,5	5,0	0	0,98	2016
Skaldos sandėliavimo zona	603	X=6123536 Y=392397	10	0,5	5,0	0	0,98	8760
Skaldos sandėliavimo zona	604	X=6123499 Y=392366	10	0,5	5,0	0	0,98	8760
Skaldos sandėliavimo zona	605	X=6123382 Y=392388	10	0,5	5,0	0	0,98	8760
Technika, autotransportas	606	X=6123448 Y=392413	10	0,5	5,0	0	0,98	2016

Vadovaujantis Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ir ataskaitų teikimo taisyklių (Žin., 2008 Nr. 82-3282, su vėlesniais pakeitimais) 24.2.3 ir 24.2.4 punktu, jei nėra galimybės nustatyti neorganizuotų taršos šaltinių parametrus, aplinkos oro užterštumo lygiui nustatyti sąlyginai priimama: taršos šaltinių aukštis - 10 m, jų išėjimo angos skersmuo - 0,5 m, srauto greitis bei temperatūra atitinkamai 3-5 m/s ir 0°C.

4 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Veiklos rūšis	taršos šaltiniai		Teršalo pavadinimas	Numatoma tarša		
	Pavadinimas	Nr.		vienkartinis dydis		metinė, t/m
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
PROGNOZUOJAMA TARŠA						
UAB „Argimetas“ Statybinių atliekų (SA) tvarkymo aikštelė	SA sandėliavimo zona	601	Kietosios dalelės (KD ₁₀) Kietosios dalelės (KD _{2,5})	g/s g/s	0,09177 0,00918	2,894 0,2894
	SA tvarkymo zona	602	Kietosios dalelės (KD ₁₀) Kietosios dalelės (KD _{2,5})	g/s g/s	0,20668 0,02067	1,500 0,150
	Skaldos sandėliavimo zona	603	Kietosios dalelės (KD ₁₀) Kietosios dalelės (KD _{2,5})	g/s g/s	0,04965 0,00496	1,5659 0,1565
	Skaldos sandėliavimo zona	604	Kietosios dalelės (KD ₁₀) Kietosios dalelės (KD _{2,5})	g/s g/s	0,03535 0,00353	1,1149 0,1114
	Skaldos sandėliavimo zona	605	Kietosios dalelės (KD ₁₀) Kietosios dalelės (KD _{2,5})	g/s g/s	0,04965 0,00496	1,5659 0,1565
Technika, autotransportas	Vidaus degimo varikliai	606	Anglies monoksidas Angliavandeniliai (LOJ) Azoto oksidai Sieros dioksidas Kietosios dalelės	g/s g/s g/s g/s g/s	1,58510 0,45277 0,24981 0,00758 0,02769	11,504 3,286 1,813 0,055 0,201

Stacionariųjų taršos šaltinių fiziniai duomenys

Taršos šaltinio					Išmetamųjų dujų rodikliai		
pavadinimas	Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm³/s
1	2	3	4	5	6	7	8
Katilas "Buderus"	001	x – 6123796 y - 392447	9,5	0,28	2,036	69	0,1

Teršalų šaltinis		Į aplinkos orą išmetami teršalai			
pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	Kiekis,	
				Faktinė mg/m³	t/metus
1	2	3	4	5	6
Katilas "Buderus" našumas 190 kW	001	Azoto oksidai (A)	250	45	0,0688
		Anglies monoksidas (A)	177	73,77	0,0269

DETALŪS METADUOMENYS

Dokumento sudarytojas (-ai)	Aplinkos apsaugos agentūra, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius
Dokumento pavadinimas (antraštė)	DĖL UAB „GONAS NORDIAN“ FONINIO APLINKOS ORO UŽTERŠTUMO DUOMENŲ
Dokumento registracijos data ir numeris	2020-08-18 Nr. (30.3)-A4E-7207
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0, GEDOC
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	LORETA JOVAIŠIENĖ, skyriaus vedėja
Parašo sukūrimo data ir laikas	2020-08-18 13:34:28
Parašo formatas	Parašas, pažymėtas laiko žyma
Laiko žymoje nurodytas laikas	2020-08-18 13:34:43
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	ADIC CA-A
Sertifikato galiojimo laikas	2018-11-14 - 2021-11-13
Parašo paskirtis	Registravimas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	Danguolė Petravičienė
Parašo sukūrimo data ir laikas	2020-08-18 13:35:41
Parašo formatas	Trumpalaikis skaitmeninis parašas, kuriame taip pat saugoma sertifikato informacija
Laiko žymoje nurodytas laikas	
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	RCSC IssuingCA
Sertifikato galiojimo laikas	2020-01-09 - 2021-01-08
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	2
Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius	0
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Elektroninė dokumentų valdymo sistema VDVIS, versija v. 3.04.02
El. dokumento įvykius aprašantys metaduomenys	
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	El. dokumentas atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja. Tikrinimo data: 2020-08-18 13:56:50
Elektroninio dokumento nuorašo atspausdinimo data ir ją atspausdinęs darbuotojas	2020-08-18 atspausdino Giedrė Arkušauskienė
Paieškos nuoroda	